

SCHEDA DATI TECNICI

H160 Descal

Disincrostante e pulitore chimico

Disincrostante di calcare e ruggine a base di **acidi inorganici**, efficace e particolarmente rapido nella rimozione dei leggeri strati di calcare, ossidi ed incrostazioni saline varie, molto tenaci (es. cemento) da qualunque superficie. Trattato con inibitori di corrosione specifici per la protezione di tubazioni e superfici metalliche in ferro, ghisa, acciaio nero e rame. Idoneo per qualsiasi materiale plastico o in gomma.

SETTORI di APPLICAZIONE:

rimuove prontamente le ossidazioni da caldaie lato acqua, serpentine, macchine da stampa, tubazioni, scambiatori di calore, torri di raffreddamento, betoniere.

UTILIZZO:

in un recipiente di materiale plastico o **resistente agli acidi**, **diluire** una parte di prodotto con 3/10 parti di acqua, a seconda dello spessore delle incrostazioni.

La soluzione così ottenuta può essere messa a contatto con le superfici da trattare, o posta in circolo nell' impianto da disincrostare rimuovendo eventuali depositi solidi.

Per la disincrostazione di singole unità del circuito si consiglia di utilizzare le pompe di decalcificazione idonee all' attivazione di un circuito chiuso con l'utenza da disincrostare.

Fare circolare la soluzione **acida** lasciandola agire finché non cessa lo sviluppo di bollicine di gas (l'innocua anidride carbonica) se necessario ripetere il procedimento, la formazione di abbondante schiuma è significativa della corretta azione disincrostante in corso.

Nel caso si debbano trattare pezzi piccoli, il trattamento più opportuno è l'immersione per il tempo necessario.

L'attività della soluzione acida è controllabile con una cartina di tornasole a scala 1-10. La soluzione risulta attiva per pH minore di 3. Ultimato il lavaggio risciacquare l'impianto con un prodotto neutralizzante di eventuali residui acidi. Per quanto attiene lo smaltimento della soluzione acida residua di lavaggio attenersi alle disposizioni di legge in vigore (classificazione in base ad apposita analisi chimica eseguita da un laboratorio autorizzato).

CARATTERISTICHE

- Aspetto a vista: liquido incolore-giallino
- Odore: pungente
- Stabilità chimica: stabile in condizioni normali
- Infiammabilità: non infiammabile
- Biodegradabilità: > 90% art. 2 e 4 – L. 26/04/83 n. 136
- Potere Schiumogeno: basso
- pH: 1
- Unità di misura: Kg
- ADR: richiesta